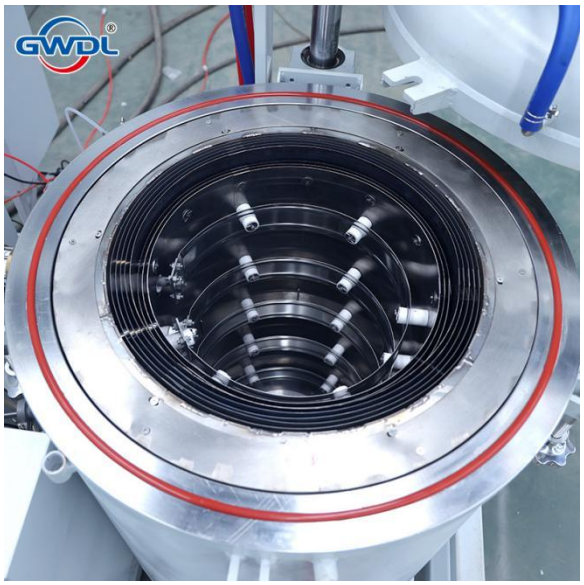
洛阳炬星 1600 度高温真空炉技术指标









主站：www.gwdl.com 邮箱：thermo@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789
地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号
Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789
Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

炉型		立式，上开门。控制柜炉体一体紧凑式，实验炉型
热场	有效工作区尺寸	直径 250mm，高度 500mm
	加热原件	钼镧合金 ，最高持续工作温度：1500℃，设计最大温度 1600℃ 水平圆环形布置。最大升温速率：0-10℃/min
	加热元件连接件	水平圆环形布置
	绝缘件	99.5%氧化铝陶瓷
	反射屏	4 层钼片+ 三层不锈钢
	热场盖	和炉盖集合在一起，层数和桶身一样
	底部样品台	钼支腿，直径 16，数量 5。
	热场固定框架	304 不锈钢框架
真空炉壳	真空炉壳	双层水冷结构，外层 Q235 碳钢，内层 304 不锈钢
	下封头	双层结构，焊接
	顶部法兰	锻造材质，牌号 304，厚度 40mm，铣平面工艺
	炉盖法兰	锻造材质，牌号 304 厚度 40mm，铣平面工艺，开 O 型圈安装槽
	炉门	双层结构，外层 Q235 碳钢，内层 304 不锈钢
	升降装置	在炉体后侧，动力为电机+减速机+螺杆，升降轴材质 45#，直径 50mm 配 2 个滑动轴承
	门密封圈	定制 O 型氟橡胶密封圈，无接口
	锁紧手轮	4 个，位置应该规避开冷水管接头，便于开启和关闭
	热电偶孔	304 螺纹管，位于炉体侧面，花纹螺母手动上紧。
	抽真空孔	304 法兰位于炉体侧面，口径 40， 配标准尺寸 O 型硅橡胶密封圈
	电极孔	位于炉体侧面，数量：2 个，304 不锈钢法兰。外端口铣平面，配多层不锈钢平面法兰+绝缘胶块平面法兰+标准尺寸 O 型硅橡胶密封圈。所有法兰应该规格一致 电极安装管道与炉体角度为 90 度，偏差不大于±1 度
	进气孔	2 个，304 材质 法兰，氢气进气口位于炉体侧面底部 惰性气体进气口位于炉体侧面顶部。配标准尺寸 O 型硅橡胶密封圈和卡箍

	排气孔	1 个，位于顶盖 位置请确认。配标准尺寸 0 型硅橡胶密封圈和卡箍
	指针双向压力报警计孔	每种 1 个，4 个公用一个壳体上的孔 配标准尺寸 0 型硅橡胶密封圈和卡箍
	压力变送计孔	
	真空计孔	
	平衡泄压/进气针阀安装孔	
	水冷接头	炉门，炉体，水冷电极。304 材质 接头应该有一定厚度，确保水冷管拧紧时不能顶破四氟垫圈
	安全阀接口	位于炉盖上，接口 KF25。配标准尺寸 KF 法兰，0 型硅橡胶密封圈和卡箍
	泄露率指标	0.67Pa/h。抽真空后静态测量平均值
炉体支架	构成	Q235 方钢，槽钢，角铁，确保结构稳定
	底角	6 个支脚
	喷涂	颜色为白色，喷塑
	外观要求	美观，整洁，紧凑。所有漆面无漏漆，无锈点，所有板材边缘无毛刺
真空系统	真空泵	南光 2x-30 双极旋片真空泵，带出口油气过滤。放置在炉体后侧，不放在炉子支架上，分离放置
	真空管路	真空波纹管
	真空阀	气动挡板阀，KF40-KF25
尾气燃烧系统	类型	立式管式炉
	工作原理	主炉排出的氢气尾气通过管路直接从立式管式炉的底部进入陶瓷管，经过管子高温段时和空气混合被点燃
	尾气管	进入加热区的尾气管段应该为 310S 材质耐热钢
	加热元件	硅碳棒
	控制方式	温控表+可控硅+K 型热电偶。不参与主炉的自动运行功能
	管子材质，尺寸	95 氧化铝陶瓷或者石英，内径 30mm，加热区长度 250
	持续工作温度	800℃
	功率	4KW
控制柜	壳体	碳钢壳体，粉末喷漆

	面板组件	温控表，水温表，电压表，电流表，触屏，紧急停止按钮，控制电源开关，手动调功率钮，加热电路按钮，泵启停按钮，真空阀按钮，有不一致或者其它的请补充
	电源类型	380V，3 相 5 线，50Hz
	额定功率	65kW
	最大加热功率	30-40kW
控制系统主电路	主空开	160A
	主加热接触器	125A
	IGBT 电源	集成式，带有缺相，断电，超电流报警等功能
	铜排	铜牌，排列美观
	水冷电极	T2 纯铜中空管，外套 304 不锈钢水冷装置，数量 2
	温控器	控温精度±1℃
	PLC	S7-1200
	触控屏	10 寸，带远程通讯，1 台。触屏分为状态界面，参数设置界面，温度设置界面，记录界面，
控制系统控制部分	控温热电偶	单芯钨铼热电偶
	压力变送器	炉压-100-100KPA，水压 0-1000KPA，气压 0-1000KPA
	真空计	有单独显示面板还是在触屏上显示 单独面板和触摸屏显示
	进气	专用质量流量计+电磁阀
	排气	电磁阀+单向阀+手动阀
	环境氢气浓度检测器	安装于炉体旁边，当检测到环境中氢气浓度大于指定值时，出发氢气泄露报警和互锁功能
	其它电器	接触器，电磁阀，中间继电器，按钮等都采用国产一线优质品牌
安全部份	水温热电偶	1 支，位于出水分水器上，配标准尺寸 0 型硅橡胶密封圈
	电信号水压指针表	1 个
	电信号压力指针表	1 个
	泄压或进空气平衡阀	1 个

水冷部分	闭式水冷设备	客户自行提供
全自动功能		用户可以根据需要在触摸屏上设置以下参数：1。真空度；2.氢气/氮气流量，开启时间；3.加热曲线；4.氢气关闭时间。5. 排气压力值 设置后，用户点击触摸屏上的自动操作，程序将按照以下步骤自动运行：1。开始抽真空至用户指定的真空度。2.达到规定的真空度后，开始充氢，达到规定的压力后开始加热。3.根据设定的加热曲线加热。在温度曲线的最后一段结束后，主电路断电，自然冷却开始。4.待温度降至室温后，充入氮气，最后打开炉门，取出样品。 用户也可以根据自己的需要手动执行上述步骤。
安全互锁功能描述		加热部分：缺相报警，过流报警，热电偶断开报警，超温报警 冷却水部分：回水超温报警，压力异常报警 真空部分：泵过热报警，抽真空后测泄露，泄露异常报警 气压部分：超压报警 氢气部分：环境检测超过限定浓度值报警，停止氢气进入 停电情况：压差阀关闭。对于短时间停电，炉子应处于程序暂停状态，恢复供电后原程序可继续运行；对于长时间停电，程序将自动终止并保存运行数据；
预估外形尺寸		炉体：宽 1300 深 1100 高 1200
预估净重量		1.2T
预估包装后尺寸		炉体：宽 1400 深 1200 高 1300
预估包装后重量		1.4T
文件		外形尺寸图，电路图，说明书，维护保养说明，各传感器，控制器配件说明书，出厂合格证

感谢你与我们取得联系！
Thank you to get in touch with us!
公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司
Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.
公司地址：洛阳市涧西科技工业园兴业一路 1 号
Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park, Luoyang City

联系方式：13271526781 0379-69936789 thermo@gwdl.com

网址（Website）：www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn